



7 OCEAN
HYDRAULICS



MEXICO BRANCH OFFICE

Roberto Diaz No. 401
Ciudad Industrial
Aguascalientes, Ags.
México
20290

4ManPro@4ManPro.com
(449) 171 3420
www.4ManPro.com/SPA/

*Elemento For
Manufacturing Processes*



USA BRANCH OFFICE

4ManPro®
708 Main St.
10th Floor
Houston, Tx, USA
77002

4ManPro-USA@4ManPro.com
+1 (832) 871 5022
www.4ManPro.com/ENG/



Serie VUP

Unidad Hidráulica
Con Bomba De
Motor Húmedo

CARACTERÍSTICAS

ALTA EFICIENCIA

La combinación con un motor de alta eficiencia (que cumple con los requisitos IE3) permite ahorrar un 20 % más de energía en comparación con los motores y bombas convencionales.

BAJA TEMPERATURA

La alta eficiencia volumétrica y las bajas fugas reducen la generación de calor y mejoran la precisión.

AHORRO DE ESPACIO

El diseño integrado especial del conjunto motor-bomba reduce el espacio necesario para la instalación del equipo.

LARGA VIDA UTIL

La conexión húmeda exclusiva prolonga considerablemente la vida útil del conjunto de bombeo.

BAJO NIVEL DE RUIDO

El uso de una conexión especial entre el motor y la bomba elimina las vibraciones y la excentricidad del eje, lo que resulta en un menor nivel de ruido.



CÓDIGO PARA PEDIDO

VUP - 16 - 2 - 2.2 - 10

1 2 3 4 5

1 BOMBA DE MOTOR HUMEDO

2 FLUJO DE LA BOMBA DE PALETAS

• 08: 8cm³/rev • 16: 16cm³/rev

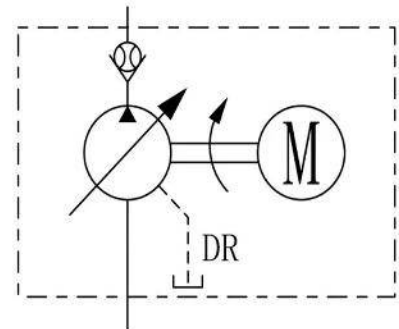
3 RANGO DE AJUSTE DE PRESION

• 1: 1.5~4MPa • 2: 3.5~6MPa • 3: 5.5~8MPa

4 POTENCIA DEL MOTOR

• 0.7: 0.75 kW • 1.5: 1.5 kW • 2.2: 2.2 kW

5 VERSIÓN DE DISEÑO



MODELOS	ELEMENTOS	FLUJO DE FLUIDOS (cm ³ /rev)	RANGOS DE AJUSTE DE PRESION (MPa)	FLUJO MÁXIMO (L/min)
VUP-08-1-0.7/1.5-10	8	8	1.5 ~ 4	14.5 (1800rpm)
VUP-08-2-0.7/1.5-10			3.5 ~ 6	
VUP-08-3-0.7/1.5-10			5.5 ~ 8	
VUP-16-1-1.5/2.2-10	16	16	1.5 ~ 4	29 (1800rpm)
VUP-16-2-1.5/2.2-10			3.5 ~ 6	
VUP-16-3-1.5/2.2-10			5.5 ~ 8	

INSTRUCCIONES

Proporcione una base de montaje con suficiente rigidez e instale la bomba de manera que su eje quede orientado horizontalmente.

Asegúrese de que la velocidad del flujo en la tubería de aspiración no supere los **2 m/s** y de que la presión en la boca de aspiración de la bomba se encuentre en el rango de **-0.03 a 0.03 MPa**. Instale un filtro de aspiración con un grado de filtración de aproximadamente **100 µm**.

La tubería de drenaje debe conectarse directamente hasta un punto situado por debajo del nivel del fluido en el depósito; la contrapresión debida a la resistencia de la tubería no debe superar los **0.1 MPa**. La presión de impacto no debe superar los **0.3 MPa**.

El sentido de giro es horario (hacia la derecha) visto desde el lado del ventilador del motor.

Durante la puesta en marcha, repita la operación de arranque intermitente (marcha-parada) con la descarga de la bomba en modo de descarga libre (sin carga) para purgar el aire de la bomba y de la tubería de aspiración.

Asegúrese de que la presión máxima (carga por impacto) no supere los **14 MPa**. Si supera los **14 MPa**, instale el dispositivo de protección correspondiente para la bomba de paletas.

Utilice un fluido cuya viscosidad cinemática sea adecuada para una temperatura de trabajo de **15°C a 60 °C**. El tipo de fluido debe ser equivalente a las normas **ISO VG32~46**.

Para la línea de retorno al depósito, utilice un filtro de línea de **25 µm**. Controle el fluido hidráulico para mantener la contaminación en una clase **NAS 10** o inferior. Evite la contaminación con agua y cambie el fluido periódicamente.

Ajuste de presión: la presión aumenta al girar el tornillo de ajuste en sentido horario (derecha) y disminuye al girarlo en sentido antihorario (izquierda). Una vez finalizado el ajuste, apriete firmemente la contratuerca.

Ajuste de caudal: el caudal disminuye al girar el tornillo de ajuste en sentido horario (derecha) y aumenta al girarlo en sentido antihorario.

El siguiente gráfico ofrece pautas generales sobre la relación entre el ángulo de giro del tornillo de ajuste de caudal y el caudal en descarga libre.

A excepción del ajuste de presión y caudal, no modifique otros componentes para evitar averías en la bomba de paletas.

